

FIXTRÄGER

produziert mit:
Hochgeschwindigkeits- Bohranlage
und Präzisions- Bandsäge



Leistungsprofil Bearbeitungsprozesse:

- Hochgeschwindigkeits-Hartmetallbohren
- Bis zu 1.800 U/min
- 9 Bohrspindeln (3 je Achse)
- Senken
- Signieren
- Ankörnen

Wichtig: Die Entscheidung, ob eine Säge-Bohr-Kombination oder ein getrennt aufgebautes System wirtschaftlich ist, hängt vom jeweiligen Produktionsprogramm, vom geplanten Durchsatz und von den Platzverhältnissen ab.

Der programmgesteuerte Sägevorschub

Durch die gemeinsame CNC-Steuerung und die komplette Peddimat-Software ist ein programmgesteuerter Sägevorschub möglich. Jedem Profil ist ein optimaler Schnittverlauf zugeordnet. Durch dieses System erreichen wir kurze Sägezeiten und hohe Werkzeugstandzeiten.

Fixträger AG

Hauptstrasse 82

5326 Schwaderloch

ISDN 056 267 62 62

Telefon 056 247 17 66

Telefax 056 247 18 08

www.fixtraeger.ch office@fixtraeger.ch

FIXTRÄGER