

Versenkanschlag



Versenkanschlag mit Digitalanzeige



Winkelanschlag

Die frontseitigen Auflagekonsolen an der Tafelschere sind aus Vollmaterial gefertigt und bilden eine massive Basis für das Vorderanschlagsystem.

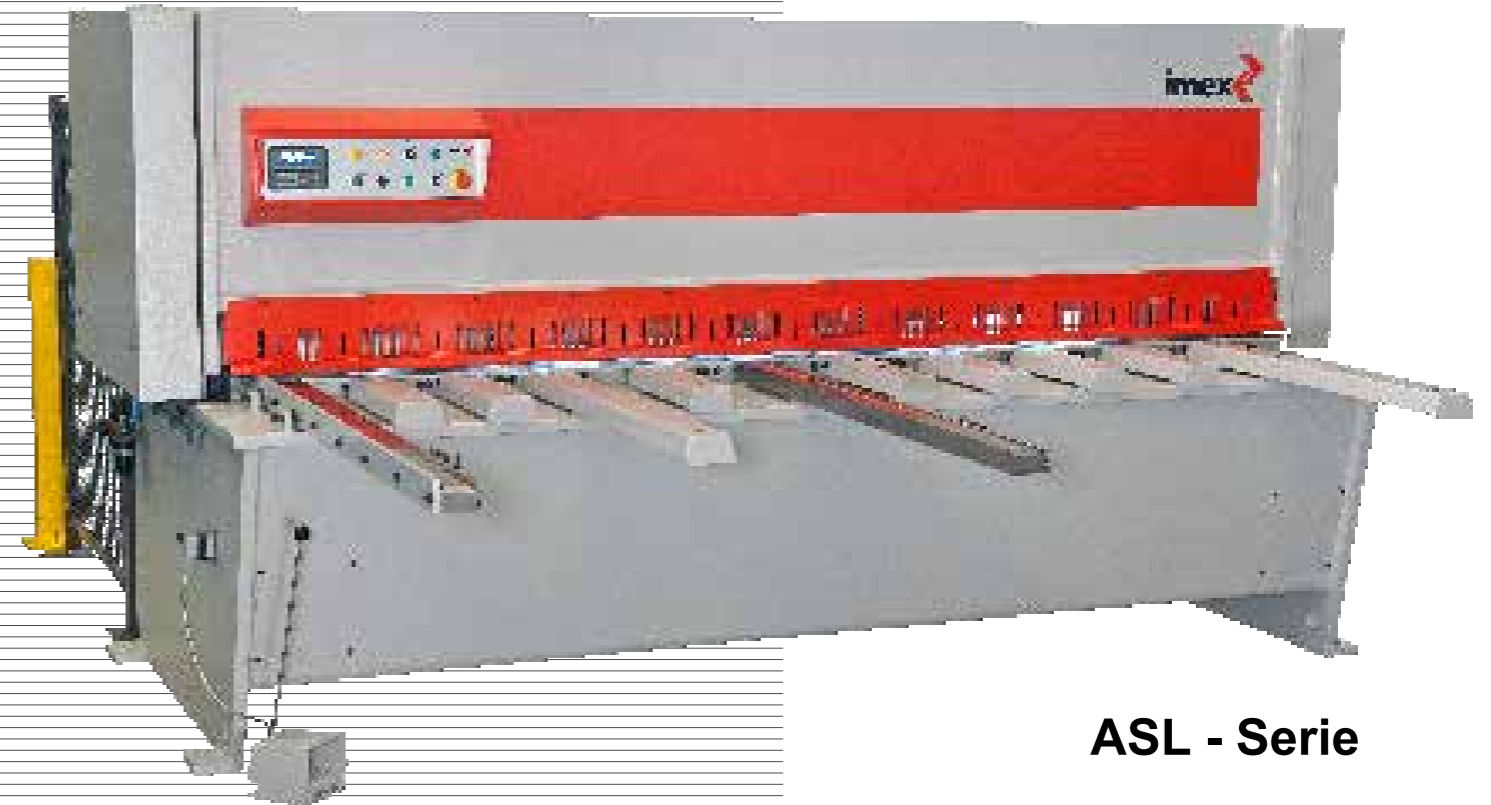
Die Massstäbe für die Blechtiefen-Positionierung sind gut sichtbar angeordnet und haben eine eingravierte Millimeter-skala. Die Fixierung der Massstäbe mittels Stellschrauben erlaubt eine exakte Justierung.

Für die Auflagekonsolen ist ein robuster Versenkanschlag mit gehärtetem Anschlagfinger, ausgerüstet mit einer Drehgriff-Klemmung, lieferbar. Optional ist eine elektronische Digitalanzeige für das Anschlagmass erhältlich.

Ein robuster Winkelanschlag ausgerüstet mit gehärteten Anschlagsegmenten und einer Nonius-Winkelmassscheibe rundet die Ausrüstungsvielfalt für das Vorderanschlagsystem ab.



Hydraulische Schwingschnitt-Tafelschere



ASL - Serie



Imex Technik AG
Ihr Partner für Schwingschnitt-Tafelscheren

Maschinen- & Anlagenbau
Steuerungsbau

Imex Technik AG
Vorhard 15
CH-5312 Döttingen
Tel. +41 (0)56 250 01 00
Fax. +41 (0)56 250 01 05
info@imextechnik.ch
www.imextechnik.ch

Überzeugend in der Technik und im Preis-Leistungsverhältnis

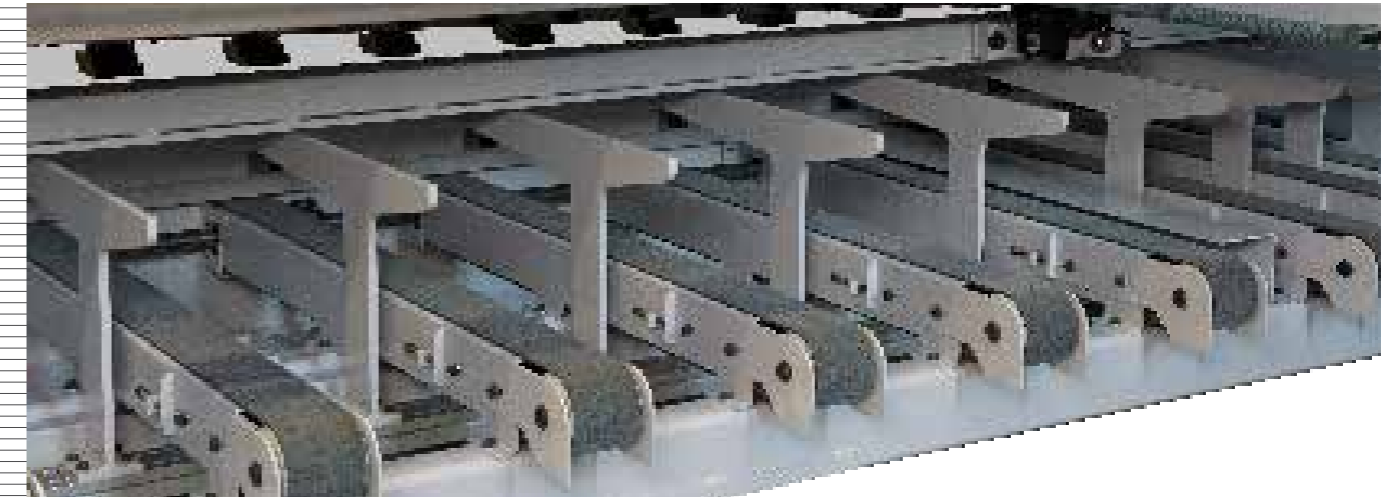


Qualität
die man sich leisten kann



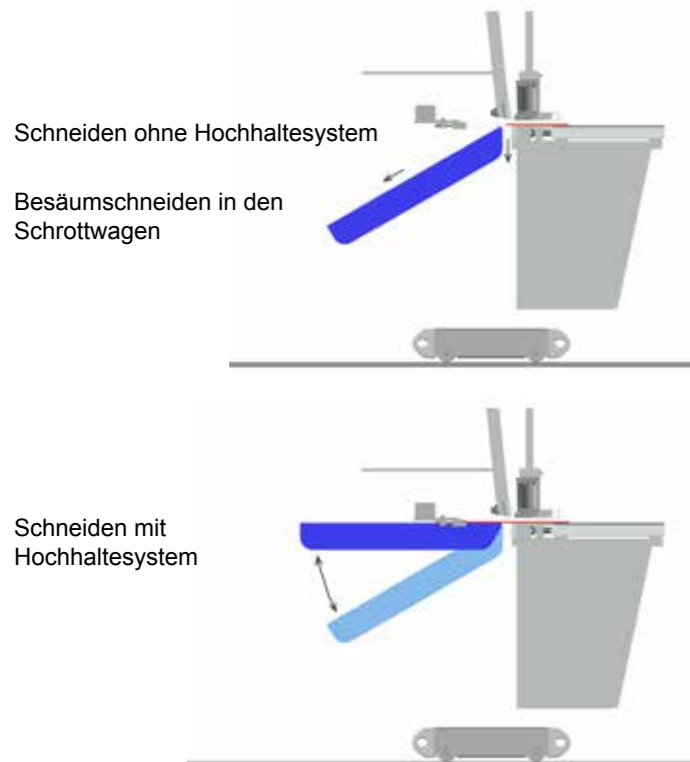
Tafelschere mit integriertem Blechhochhaltesystem

Das Hochhaltesystem bildet mit der vorgeschalteten Tafelschere eine Funktionseinheit. Die Ansteuerung des Hochhaltesystems erfolgt über dasselbe Bedientableau, mit integrierter SPS, wie bei der Tafelschere. In das Hochhaltesystem ist eine Schrottweiche integriert. Eine Blechrückführung unter Einbezug des Hinteranschlages kann optional eingebaut werden. Für die Vereinfachung des Blechhandlings lassen sich zusätzliche periphere Baugruppen, wie z.B. eine Kleinteileweiche und/oder ein Schrottwagen in das System integrieren. Je nach Anordnung kann der Schrottwagen nach hinten, vorne, oder seitlich entnommen werden.



Förderband mit integriertem Blechhochhaltesystem

Das Förderband bildet mit der vorgeschalteten Tafelschere eine Funktionseinheit. Die Ansteuerung des Förderbandes erfolgt über dasselbe Bedientableau, mit integrierter SPS, wie bei der Tafelschere. Das Förderband ist mit einem Hochhaltesystem ausgerüstet. Optional ist eine Schrottweiche integrierbar. Für die Vereinfachung des Blechhandlings lassen sich zusätzliche periphere Baugruppen, wie z.B. eine Kleinteileweiche und/oder ein Schrottwagen in das System integrieren. Je nach Anordnung kann der Schrottwagen nach hinten, vorne, oder seitlich entnommen werden.



Schneiden ohne Hochhaltesystem

Besäumschneiden in den Schrottwagen

Schneiden mit Hochhaltesystem

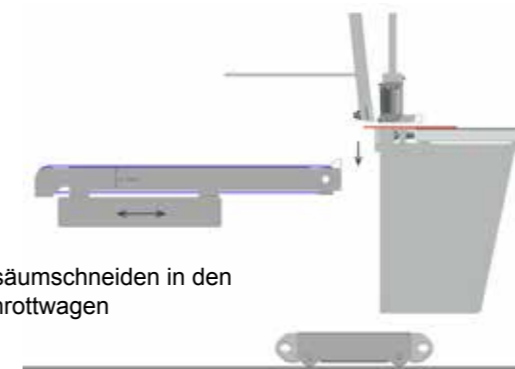
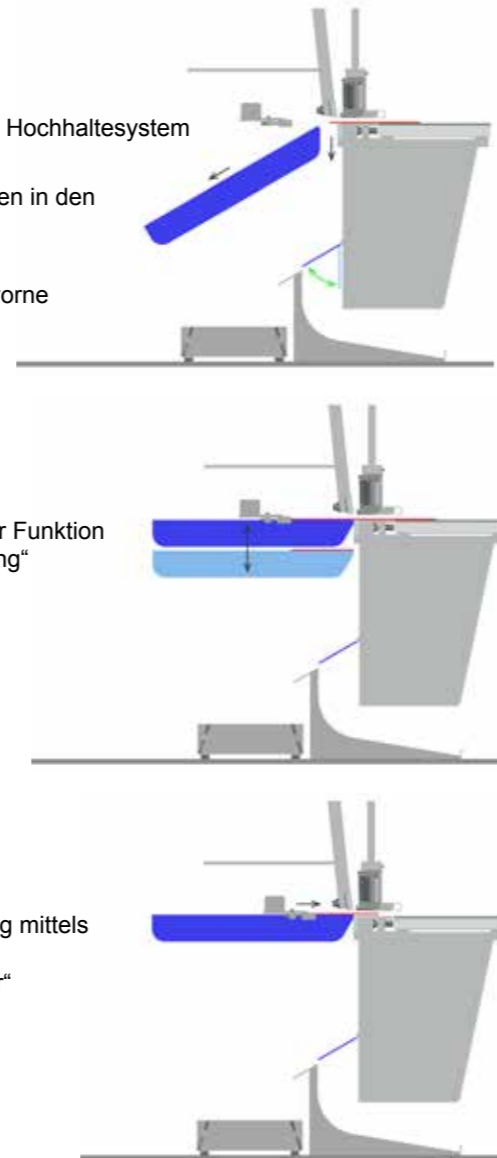
Schneiden ohne Hochhaltesystem

Besäumschneiden in den Schrottwagen

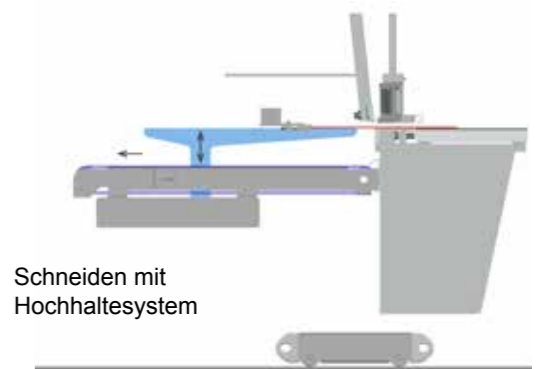
Kleinteile nach vorne

Schneiden in der Funktion „Blechrückführung“

Blechrückführung mittels Hinteranschlag „return to sender“



Besäumschneiden in den Schrottwagen



Schneiden mit Hochhaltesystem

| Schneingehäuse Tafelschere Typ | Schnittleistung 40°/mm² | Schnittleistung 70°/mm² | Schnittlänge mm | Schnittwinkel | Hinteranschlag mm | Motorleistung kW | Ölmenge Liter | Gewicht |
|-----------------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------|---------------|----------------------|---------------------|------------------|---------|
| ABL 2560 - 4 | 4 | 3 | 2500 | 1° | 10 - 1000 | 11 | 120 | 4800 kg |
| ABL 2560 - 6 | 6 | 4 | 2500 | 1° 30' | | | | 4800 kg |
| ABL 2560 - 8 | 8 | 5 | 2500 | 1° 40' | | | | 5300 kg |
| ABL 2560 - 4 | 4 | 3 | 2500 | 1° | | | | 5700 kg |
| ABL 2560 - 6 | 6 | 4 | 2500 | 1° 30' | | | | 5300 kg |
| ABL 2560 - 8 | 8 | 5 | 2500 | 1° 40' | | | | 5800 kg |
| ABL 3100 - 4 | 4 | 3 | 3000 | 1° | | | | 8500 kg |
| ABL 3100 - 6 | 6 | 4 | 3000 | 1° 30' | | | | 8700 kg |
| ABL 3100 - 8 | 8 | 5 | 3000 | 1° 40' | | | | 7200 kg |
| ABL 4100 - 4 | 4 | 3 | 4000 | 1° | | | | 8300 kg |
| ABL 4100 - 6 | 6 | 4 | 4000 | 1° 30' | | | | 8900 kg |